

LSD4RF-2D317N20 产品规格书

产品名称：433M 100mW 无线模

块文件版本：Rev03

最近更新：2019年2月20日

文件修订历史

产品名称	A7139 470M 50mW无线模块	产品型号		LSD4RF-2D317N20	
编制人	陈哲宇	编制日期		20151229	
序号	修改日志	修改人	审核人	文件版本	修改日期
1	初始版本	陈哲宇	孙香涛	Rev01	2015-06-04
2	增加卷带包装说明	钱诗晴	毛樟梅	Rev02	2017-07-03
3	修正工作温度范围	廖先仪	孙香涛	Rev03	2019-02-20

目录

第 1 章 概述	4
1.1 模块功能特点	4
1.2 应用场合	4
第 2 章 规格参数	5
第 3 章 硬件布局及接口说明	6
第 4 章 基本操作	7
第 5 章 应用说明	8
5.1 输入电源控制电路应用	8
5.2 注意事项	9
第 6 章 回流焊作业指导	10
第 7 章 包装	11
7.1 包装方式	11
敬告用户	13
联系方式	13

第 1 章 概述

LSD4RF-2D317N20 无线模块是基于射频集成芯片 A7139 的射频模块，是一款高性能的 50mW 的物联网无线收发器，可广泛应用于各种场合的短距离物联网无线通信领域。其具有体积小、功耗低、传输距离远、抗干扰能力强等特点，可根据实际应用情况有多种天线方案可供选配，模块未配置微控制芯片，主要用于客户二次开发。

1.1 模块功能特点

- 工作电压：3.0 ~ 3.6 V（推荐使用 3.3 V）
- 工作频段：433MHz（典型值）
- 发射功率：Max. 20±1 dBm
- 高接收灵敏度：优于-114dBm(10Kbps)
- FSK、GFSK 调制方式，提高了数据抗突发干扰和随机干扰能力
- 低功耗：发射电流≤90mA；接收电流≤5mA；睡眠电流≤5uA
- 3 线制 SPI 通信接口，可直接连接各种单片机使用，软件编程非常方便
- 可编程设置多种通信速率，最高通讯速率可达 250 Kbps
- 传输性能优良,在视距情况下，离地两米高，在 10Kbps 通信速率下，可靠传输距离优于 1000m；
- 高可靠性、体积小、重量轻

1.2 应用场合

- 楼宇自动集抄系统，特别适用于水表、气表、热表、电表等无线抄表场合
- 工业遥感、遥测通讯
- 家居无线安防、监控云台、机房电源、风机设备无线遥控报警系统
- 有源 RFID 标签识别
- POS 系统、PDA 等无线智能终端、医疗仪器
- 电子站牌、智能交通调度系统

第2章 规格参数

表 2-1 模块极限参数

主要参数	性能		备注
	最小值	最大值	
电源电压 (V)	-0.5	+3.9	
最大射频输入功率 (dBm)	-	+6	
工作温度 (°C)	-40	+80	

表 2-2 模块工作参数@+25 °C

主要参数	性能			备注
	最小值	典型值	最大值	
工作电压 (V)	3.0	3.3	3.6	
工作温度 (°C)	-40	-	+80	
中心频率(MHZ)	-	433	-	433MHz±5KHz
功耗	发射状态(mA)	-	90	433 MHz频率下, 20±1dBm功率输出, 连接50Ω 标准阻抗
	接收状态(mA)	-	5	433 MHz
	睡眠状态(uA)	-	2	5
发射功率(dBm)	-16	20	-	用户可编程自定义
接收灵敏度(dBm)	-114	-	-	中心频率: 433MHz; 误码率: < 0.1%; 通信速率: 10Kbps
通信速率 (Kbps)	-	-	250	用户可编程自定义
可靠传输距离	1000米以上			
调制方式	FSK/GFSK			用户可编程自定义
接口类型	邮票孔; 2.0mm间距			
通讯协议	SPI			3线制
外形尺寸(mm)	18.15 × 18.6 × 2.4			GB/T1804-c

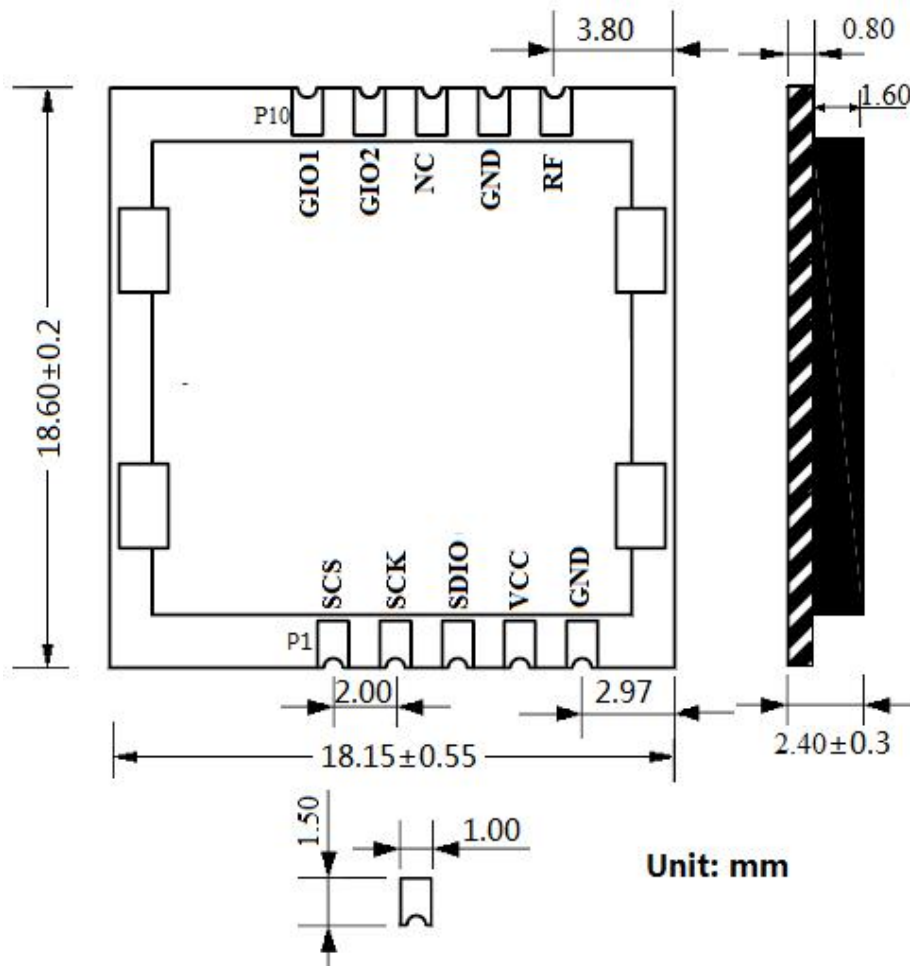
第 3 章 硬件布局及接口说明

LSD4RF-2D317N20 模块实物如图 3-1 所示：



图 3-1 LSD4RF-2D317N20 模块实物图

LSD4RF-2D317N20 模块外形尺寸如图 3-2 所示：



注：屏蔽罩颜色请以实物为准。

图 3-2 LSD4RF-2D317N20 模块外形尺寸图

引脚功能说明如表 3-1 所示：

表 3-1 LSD4RF-2D317N20 模块引脚功能说明

接口序号	接口名	功能
P1	SCS	三线制SPI 片选口
P2	SCK	三线制SPI时钟口
P3	SDIO	三线制SPI数据口
P4	VCC	3.3V模块电源输入口
P5	GND	地(必须接地)
P6	GIO1	通信中断口
P7	GIO2	通信中断口
P8	NC	未用
P9	GND	地(必须接地)
P10	RF	射频信号输入输出端接口（50Ω）

第 4 章 基本操作

在用户的电路板上插入模块，使用微控制器与模块进行 SPI 通讯，对其控制寄存器与收发缓存进行操作，即能完成无线数据收发功能。其中模块寄存器读写操作时序请参阅最新的 A7139 数据手册。

第5章 应用说明

5.1 输入电源控制电路应用

现象——A7139 平台模块：

部分芯片，在应用时，因用户电源处加的电容很大，用户底板掉电时导致整板放电速度较慢，在低电压重新启动时，此时容易造成放电不完全，使得 IC 无法正常工作。

解决方案：

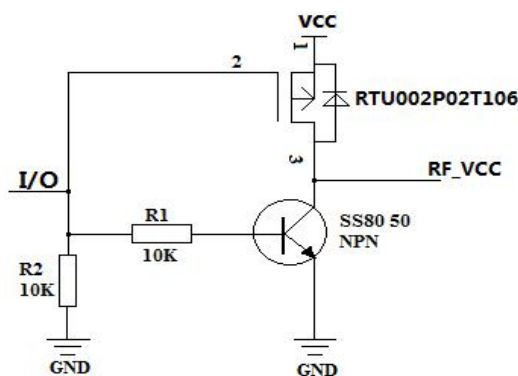
建议在 RF_VCC 处不要加电容，如果加电容，或整板放电较慢，有如下两种解决方案可选择。

方案一：

优点，可以通过 BJT 快速充分放电。

缺点，需要一个 BJT 和一 MOS。

方法：使用 1 个 BJT 和一个 MOS 电路，由 MCU 控制 BJT 和 MOS，外部电源要提供给 RF_VCC 时，要先经过 SS8050 放电，接着再由 RTU002P02T106 提供电源给 RF_VCC。运作模式为：VCC 提供电源时，MCU 先提供高电位，透过 SS8050 先放电，放电约 5ms~10ms 后，再提供低电位，VCC 才会透过 RTU002P02T106 提供电源给 RF_VCC。

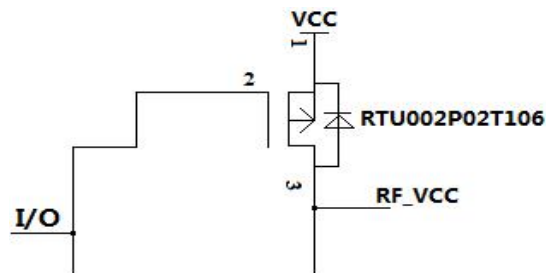


方案二：

优点：只用一个 MOS，放电靠模块 IO 口放电。

缺点：放电速度较慢，需要较长延时等待，RF_VCC 不要加电容。

方法：使用 MCU 控制 MOS (RTU002P02T106),在给 RF_VCC 上电时，MCU 先提供高电位，使得 RF_VCC 断电，此时将 MCU 的 SDIO,SCS,SCK,GIO1,GIO2，设置为输出低电平，模块依靠自放电和 IO 放电，将内部电量放光，然后 MCU 再提供低电位，使得 RF_VCC 上电。电路图如下：



5.2 注意事项

为保证模块的 RF 性能在应用中最大可能的发挥其有效性，用户在使用中应遵循下列原则：

1. 推荐使用直流稳压电源对该模块进行供电，电源纹波系数尽量小，模块需可靠接地，并注意电源正负极的正确连接，如反接可能会导致模块永久性损坏；
2. 模块建议置于底板的边沿空旷处，天线应朝外；
3. 模块中天线下方的 PCB 板（双面板及多层板）需要净空，不能敷铜，即天线下方的所有 layout 层都不可有 grounding 或 signal trace；
4. 天线附近不能有金属器件，否则模块的通信距离在不同环境会受到不同程度的下降。

第 6 章 回流焊作业指导

注：此作业指导书仅适合无铅作业，仅供参考。

生产工段 Station				SMT				回流焊				审核	作成	作成日																																											
文件编号 Doc.No.		版本 Rev		程序名 Program		程序名 Program		程序名 Program		程序名 Program																																															
MSOP-FL-RX1060N-G01		A0		003-RR-T-S606-S3		003-RR-T-S606-S3		003-RR-T-S606-S3		003-RR-T-S606-S3																																															
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>曲线图</p> </div> <div style="width: 45%;"> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Zone</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> <th>6</th> <th>7</th> <th>8</th> <th>9</th> <th>10</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Top</td> <td>150</td> <td>150</td> <td>180</td> <td>180</td> <td>180</td> <td>195</td> <td>210</td> <td>240</td> <td>250</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>Bottom</td> <td>150</td> <td>150</td> <td>180</td> <td>180</td> <td>180</td> <td>195</td> <td>210</td> <td>240</td> <td>250</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>Conveyor speed</td> <td colspan="10">900 mm/min</td> </tr> </tbody> </table> </div> </div>														Zone	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Top	150	150	180	180	180	195	210	240	250	240	Bottom	150	150	180	180	180	195	210	240	250	240	Conveyor speed	900 mm/min									
Zone	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10																																															
Top	150	150	180	180	180	195	210	240	250	240																																															
Bottom	150	150	180	180	180	195	210	240	250	240																																															
Conveyor speed	900 mm/min																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temp Range</th> <th>峰值温度</th> <th>浸温</th> <th>熔融温度</th> <th>上升斜率</th> <th>回焊斜率</th> <th>降温斜率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>240±5</td> <td>240±5</td> <td>150--180</td> <td>217</td> <td>25-150</td> <td>1-3 °C/s</td> <td>183</td> </tr> <tr> <td>Time</td> <td></td> <td>60--120S</td> <td>45-90S</td> <td>1--3 °C/s</td> <td>1-3 °C/s</td> <td>≤4°C/s</td> </tr> </tbody> </table>														Temp Range	峰值温度	浸温	熔融温度	上升斜率	回焊斜率	降温斜率	240±5	240±5	150--180	217	25-150	1-3 °C/s	183	Time		60--120S	45-90S	1--3 °C/s	1-3 °C/s	≤4°C/s																							
Temp Range	峰值温度	浸温	熔融温度	上升斜率	回焊斜率	降温斜率																																																			
240±5	240±5	150--180	217	25-150	1-3 °C/s	183																																																			
Time		60--120S	45-90S	1--3 °C/s	1-3 °C/s	≤4°C/s																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>物料名称 Description</th> <th>规格</th> <th>料号 P/N</th> <th>位号 Location</th> <th>用量 (PCS)</th> <th>工具/设备 用量 (PCS)</th> <th>日期</th> <th>修改内容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>测温仪</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>测温板</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>耐高温手套</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>														物料名称 Description	规格	料号 P/N	位号 Location	用量 (PCS)	工具/设备 用量 (PCS)	日期	修改内容	1				1	测温仪			2				1	测温板			3				1	耐高温手套														
物料名称 Description	规格	料号 P/N	位号 Location	用量 (PCS)	工具/设备 用量 (PCS)	日期	修改内容																																																		
1				1	测温仪																																																				
2				1	测温板																																																				
3				1	耐高温手套																																																				

第 7 章 包装

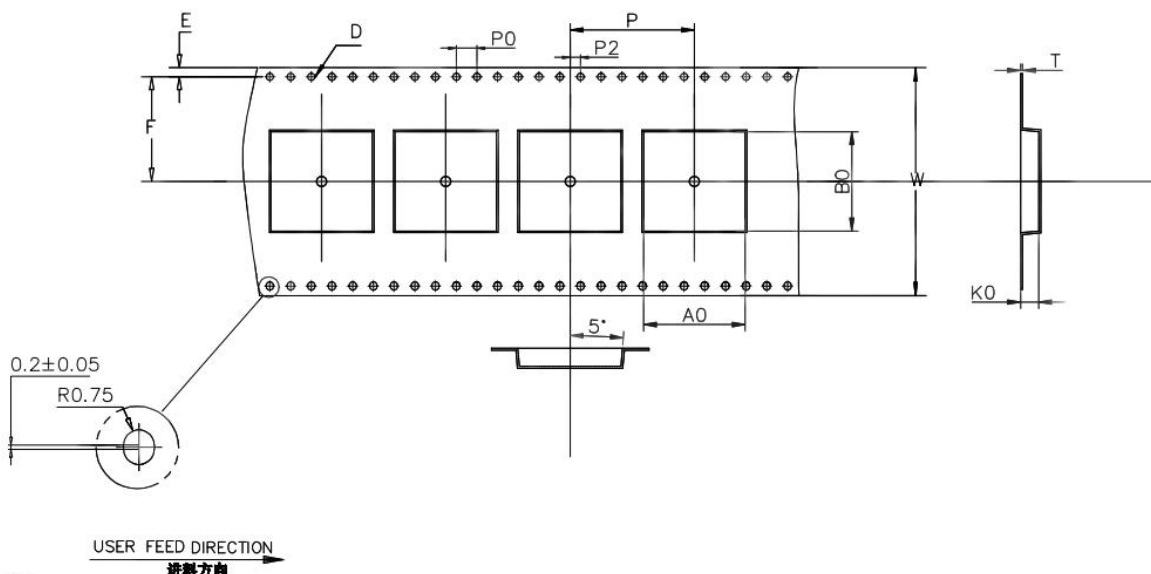
7.1 包装方式

■ 卷带

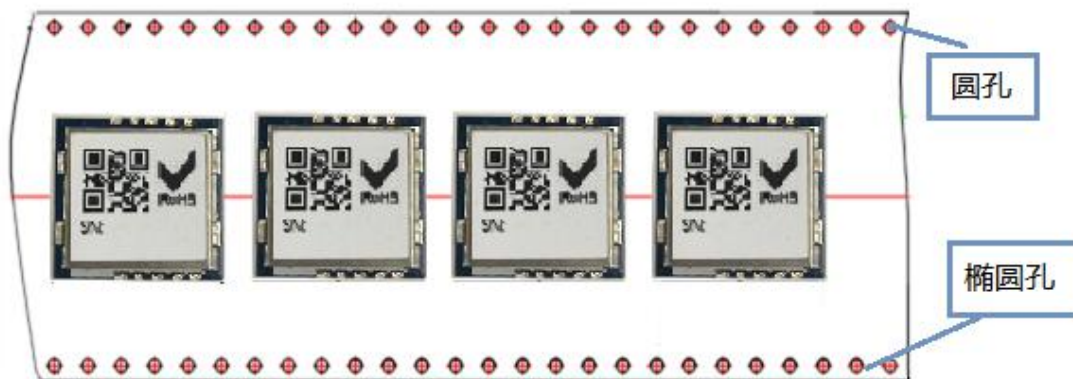
□ 泡棉

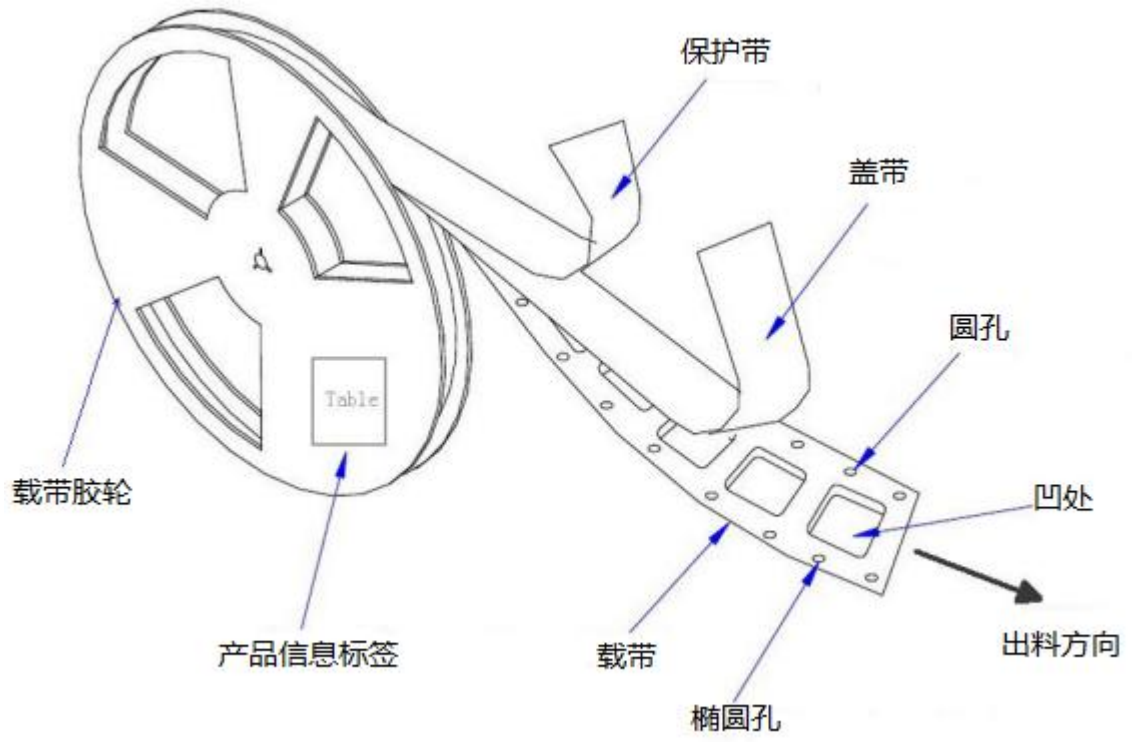
□ 静电袋

ITEM	W	A0	B0	K0	P	F	E	D	P0	P2	t	13'	
DIM	44.0	19.6	19.2	3.5	24	20.2	1.75	1.50	4.00	2.00	0.4	长度/卷	元件/卷
TOLE	+0.30 -0.30	+0.10 -0.10	+0.10 -0.10	+0.10 -0.10	+0.10 -0.10	+0.10 -0.10	+0.10 -0.10	+0.10 -0.00	+0.10 -0.10	+0.10 -0.10	+0.05 -0.05	18M	750PCS



- 备注:
- (1) 任意10个铆轮孔的累计误差不超过 $\pm 0.20\text{mm}$;
 - (2) 材料厚度以在载带边缘测量为准;
 - (3) 载带长度方向100mm距离的非平行度不可超过1mm; 超过250mm不计算累计误差;
 - (4) 非注明之公差范围为: $\pm 0.1\text{mm}$;
 - (5) A0、B0为型腔内侧最底部向上0.3mm处测量为准, K0为内部深度。
 - (6) 型腔外形凡未标明处倒角R为0.2-0.3
 - (7) 脱模斜度未标注的为 3°





敬告用户

欢迎您使用利尔达科技集团股份有限公司的产品，在使用我公司产品前，请先阅读此敬告；
如果您已开始使用说明您已阅读并接受本敬告。

利尔达科技集团股份有限公司保留所配备全部资料的最终解释和修改权，如有更改恕不另行通知。

编制：利尔达科技集团股份有限公司 射频产品线

2017年7月

联系方式

公司地址：杭州市文一西路 1326 号利尔达物联网科技园 1 号楼 1401

联系电话：0571-88800000

联系传真：0571-89908080

官方网址：[Http://rf.lierda.com](http://rf.lierda.com)